



Detector de fuga
para envases y
empaques

CDV BT SVVI



PRESENTACIÓN

Las cámaras **CDV BT SVVI** les permitirá realizar las pruebas de hermeticidad necesarias para cumplir con los requisitos de la industria alimentaria, cosmética y farmacéutica.

Tienen un sistema de programación rápido a través de un controlador sencillo que permite programar el nivel de vacío y dos botones que permiten controlar el tiempo de prueba.

Incluyen un generador de vacío Venturi que requiere el suministro de aire comprimido para funcionar. Si no disponen de esa energía, existen las versiones con Bomba de vacío.



¿Cómo funciona?

La prueba arranca al presionar el botón "Inicio" y el regulador de presión activa el generador de vacío hasta llegar a la presión negativa programada. Se mantiene el vacío hasta que el operador presione el botón "Paro" y se libera el vacío.

El operador tiene que observar la muestra. En inmersión, buscaremos detectar burbujas de aire resultando de una fuga. En prueba en seco, podremos observar un derrame de líquido.



Detector de fuga para envases y empaques

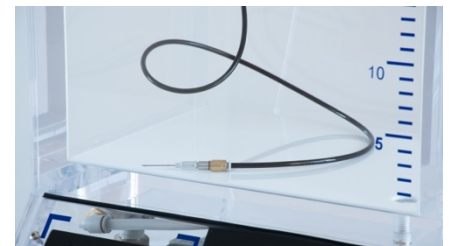
CDV BT SVVI

Existe en 3 tamaños diferentes

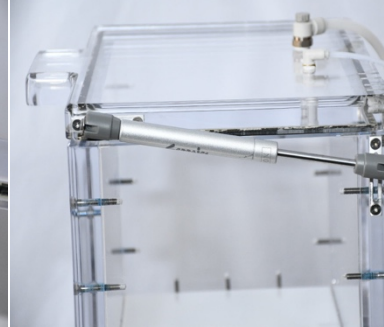
Modelo	Dimensiones interiores (mm) (LxAxH)	Dimensiones interiores (pulgadas)	Dimensiones totales (mm) (LxAxH)	Dimensiones totales (pulgadas)	Peso aprox. (kg)	Vacío Máximo (- Mbar)
CDV2 SVVI	280 x 200 x 200	11" x 8" x 8"	330 x 320 x 380	13" x 13" x 15"	15	980
CDV3 SVVI	450 x 300 x 250	18" x 12" x 10"	500 x 420 x 430	20" x 16" x 17"	30	800
CDV4 SVVI	500 x 350 x 350	20" x 14" x 14"	580 x 500 x 560	23" x 20" x 22"	50	900

Beneficios

- Diseñado con componentes de marcas con presencia internacional
- Fabricada con módulos para un mantenimiento sencillo
- Sistema de control debajo de la cámara (permite ahorrar espacio)
- Sistema de desagüe por abajo para pruebas en inmersión
- Tapa diseñada para una apertura fácil y sin riesgo (Con pistón y bisagras)
- Tapa libre de sensores (Permite evitar colisiones de los sensores)
- Pies ajustables (permite nivelar y aumentar la estabilidad)
- Bordes redondeados
- Regla graduada (permite definir el nivel de llenado para las pruebas en inmersión)
- Opción disponible para productos empacados al vacío
- Para todo tipo de envases



Opción Aguja (Producto empacados al vacío)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	CDV BT SVVI
Principio de prueba	Visual
Unidades disponibles	InHg, mmHg, PSI, bar, Kg/cm, Pa
Sensor	Sensor digital de 0 a -1bar
Garantía	1 año de garantía renovable
Generador de vacío	Venturi (Bomba de vacío en opción)
Conexión aire comprimido (Venturi)	De 4 a 5 bares
Control del nivel de vacío	Automático
Material	PMMA (polimetilmetacrilato)
Voltaje	110 VCA, 220 VCA
Conexiones	Conexión manguera 8 Ø para aire comprimido. Conexión manguera 12 Ø para suministro y drenaje de agua.
NORMAS	ASTM D3078, ASTM D6653, ASTM D4991, ASTM D5094, ASTM D4169, ASTM F2096.

Detector de fuga
para envases y
empaques

CDV BT SVVI

Un método sencillo y confiable para asegurar la integridad de sus empaques y envases, la cámara **CDV BT SVVI** posibilita la detección de las incluso más pequeñas fugas.



DVACI una marca de Boustens SA de CV

www.dvaci.com
sales@dvaci.com
Tel: +52 442 1935630

Querétaro, MÉXICO